

事例4：大手自動車部品メーカー～研削加工

振動診断機：音紋を適用

自動車部品のミソ研削加工時の振動を測定・解析
加工後のワークの良品・不良品を判定

- ・良品と不良品で、音紋のパターンが異なる
- ・良品はスペクトルが集中し、不良品はスペクトルが分散する

