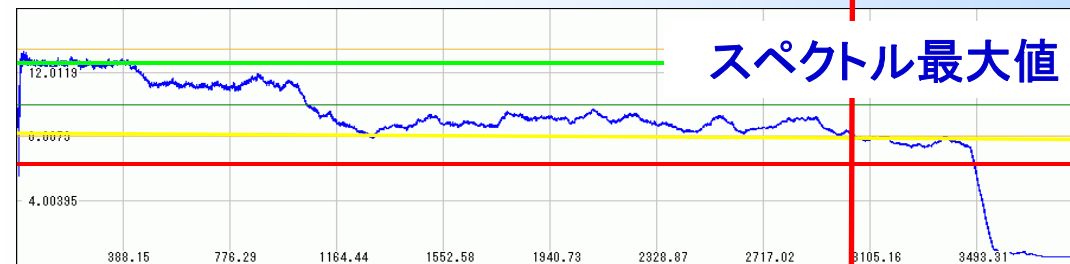


# 事例7：大手加工メーカー～旋盤加工

## 試作機3号：残差の平均を適用

加工内容：外径 加工条件：黒皮荒加工  
切削速度：— 送り量：— 切込：—



DATA:2008/1/23 08:30



工具：住友電工

材質：工具鋼

寸法：—



- 残差、スペクトル、振幅による複合診断
- 新品状態を基準とし、基準からの相対変化(%)で警報を出力
- 的中率9割を目指す