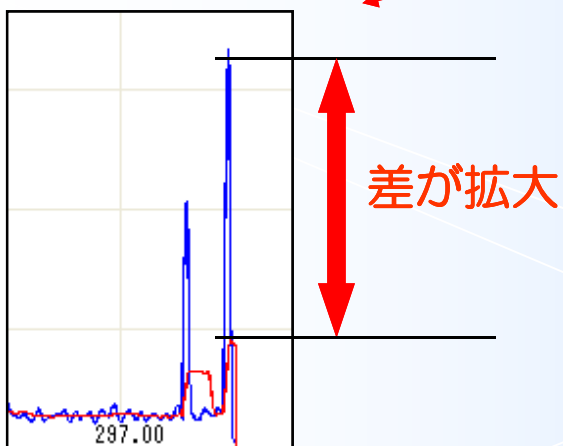
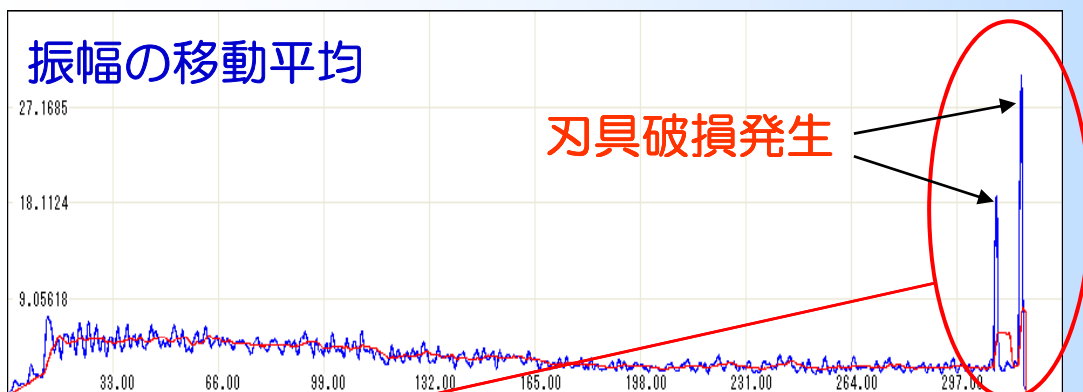


事例8：大手加工メーカー～旋盤加工

試作機3号：振幅の移動平均を適用



青：短期移動平均

赤：長期移動平均

- 工具破損が発生すると、長期移動平均と短期移動平均との間に顕しい差が出る
- 工具破損をリアルタイムに検出可能

加工内容：外径
加工条件：黒皮荒加工
切削速度：—
送り量：—
切込：—

工具：住友電工

材質：工具鋼

寸法：—



重切削加工